

PARC MACHINES

DÉCOUPE LASER :

3 CENTRES DE DÉCOUPE TRUMPF L 5030 6000 W

A commande numérique 3 axes équipés d'une tête haute pression

Champ d'action 3000 x 1500

Capacité épaisseur :

Acier 25 mm

Inox 25 mm

Aluminium 15 mm

Chargement et déchargement automatique

PLIAGE :

1 BEN MASTER ROBOT DE PLIAGE TRUMPF

Puissance : 170 T

Largeur : 3000 mm

1 PRESSE PLIEUSE TRUMPF CN

Puissance : 170 T

Largeur : 3000 mm

1 PRESSE PLIEUSE TRUMPF CN

Puissance : 85 T

Largeur : 2500 mm

1 PRESSE PLIEUSE PROMECAM CN

Puissance : 25 T

Largeur : 1200 mm

MONTAGE :

4 POSTES A SOUDER TIG DONT 1 POUR ALU

2 MACHINES A SOUDER PAR POINTS électriques CEA

Capacité épaisseur 5 + 5 mm

Col de cygne 500 mm

3 MACHINES A SOUDER PAR POINTS électriques ARO

Capacité épaisseur 3 + 3 mm

Col de cygne 500 mm

ROULEUSE

Largeur 1000 mm

POSTES A SOUDER A ARC COURT

PROGRAMMATION :

Logiciels :

TRU TOPS - CAD - Géométrie

NEST imbrication tôle

LASER technologie - programme CN

TRU TOPS BED - Pliage - Robot de pliage

SOLIWORK 2014 (3D - Assemblage de pièces - Mise en plan

VISION NUMÉRIQUE TYPE EDIT Logiciel de numérisation

Récupération de fichiers 2D, 3D, DXF, DWG, y compris fichier image

SERTISSAGE-GOUJONNAGE :

1 SERTISSEUSE AUTOMATIQUE

PENSETER PS 2000 TITANOX

Goujon - insert - colonette à sertir

Clips type ssc & ssa

8 machines de pose de générateurs de soudage manuels et automatiques. Décharges de condensateur, CDI et arc

Un ensemble de matériel permettant de réaliser du taraudage, fraisage, lamage, etc.

FINITIONS :

EBAVUREUSE / BROSSEUSE VEBERT - LARGEUR 1150

PELLICULEUSE - LARGEUR 1500

TONNEAU

TRAITEMENT DE SURFACE



N° 18123801



ZA Les Etrets
38490 LA BATIE DIVISIN
TÉL 04 76 32 21 68
FAX 04 76 31 00 12
contact@admf.fr

www.admf.fr